: IP66 (при оснащении герметизирующими компонентами СМР)

КЛАСС ЗАШИТЫ ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

: ISO 9001 - 2000

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ

КЛАССИФИКАЦИЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ АТМОСФЕР

CEPTИΦИΚΑΤ ΔΤΕΧ № КОДОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕРТИФИКАТА АТЕХ CMI 18ATEX132911 (a) II 2G 1D Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex ta IIIC Da IP6X

(IM2 Ex db | Mb / Ex eb | Mb СЕРТИФИКАТ ІЕСЕх №

КОЛОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕРТИФИКАТА ІЕСЕХ : Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex ta IIIC Da IP6X СЕРТИФИКАТ cCSAus №

Класс I, Разд. 1 и 2, Группы A, B, C и D; Тип корпуса 4X: Класс I, Зона 1, AEx de II; Ex de II

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

использовать гаечные ключи. Перед монтажом прочтите все инструкции

Стык между кабельным вводом и его корпусом/вводом для кабеля требует дополнительного уплотнения для обеспечения зашиты от проникновения загрязнения (IP) выше стандарта IP54. Минимальная степень защиты для взрывоопасных газовых сред — IP54. для взрывоопасных пылевых сред — IP6X. Цилиндрические резьбы (и конусные резьбы, если используется безрезьбовой вход) требуют установки уплотняющей шайбы или неразъемного торцевого уплотнительного кольца СМР (при наличии) для обеспечения уровней защиты IP66,

Примечание. При установке в резьбовое отверстие все конусные резьбы по умолчанию будут иметь класс защиты от внешних воздействий IP68.

Кольцо заземления СМР следует использовать в случае, когда необходимо обеспечить заземляющее соединение. Кольца заземления СМР прошли испытания в независимой лаборатории на соответствие категории В (Category B) в соответствии со стандартом IEC 62444 (в стандарте IEC 60079-0 классы защиты не перечислены). Классы перечислены в соответствующей таблице. Кольца заземления СМР надеваются на кабельный ввод или на входную резьбу для арматуры изнутри/снаружи корпуса, после чего их необходимо

ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Один кабельный ввод оборудования можно оснастить только одной муфтой.

Я, нижеподписавшийся, настоящим заявляю, что упомянутое здесь оборудование соответствует требованиям директивы АТЕХ 2014/34/EU и следующим стандартам:

EN 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015, EN 60079-31:2014

Malcolm Webber - Менеджер по разработке продукции (ответственное лицо) CMP Products Limited, Cramlington, NE23 1WH, UK (Великобритания) 17 марта 2020 г.

Размер кольца заземления СМР	Значения тока короткого замыкания (кА) для случая симметричного короткого замыкания длительностью 1 секунда					
20	3.06					
25	4.06					
32	5.40					
40	7.20					
50	10.40					
63	10.40					
75	10.40					



оченный орган: CML B.V., Koopvaardijweg 32, 4906CV Oosterhout, The Netherlands











ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТИП КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ ЗАЩИТА ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ЧАСТИЦ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ

КЛАССИФИКАЦИЯ ОПАСНЫХ ЗОН

НОМЕР СЕРТИФИКАЦИИ

PX784RFX PX789RFX

IP66 (при оснащении герметизирующими компонентами СМР)

ISO 9001 - 2008, ISO/IEC 80079-34:2011

№ EA3C RU C-GB.AД07.B.04602/22

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

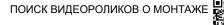
Установка осуществляется компетентным персоналом с помощью необходимых инструментов. Проверьте, чтобы тип и размер резьбы подходил под резьбу элемента, на который производится установка. Закрутите на всю длину резьбы

кабельные вводы компании имеют срок службы, не менее 30 лет.



АКСЕССУАРЫ

В компании CMP Products можно заказать следующее аксессуары, упрощающие процессы монтажа, уплотнения и заземления Контргайка | Кольцо заземления | Зубчатая шайба | Уплотняющая шайба для входной резьбы (І.Р.)

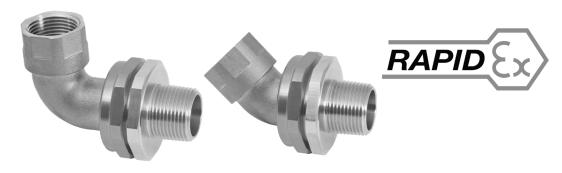




ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ МУФТ СМР ТИПА PX789REX И PX784REX

МУФТА ТИПА РХ789 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАБЕЛЕПРОВОДОВ С КОЖУХАМИ ИЛИ КАБЕЛЕПРОВОДОВ ДРУГ С ДРУГОМ ПОД УГЛОМ 90° И 45° ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОЛИМЕРА RAPIDEX.

ATEX	ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕС СОГЛАСНО ДИРЕКТИВЫ [2014/34/EU]
ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА №	TP TC 012/2011



МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ			СТАНДАРТ NPT					Макс.			Расстояние			
Код для заказа (латунь, метрическая резьба)	Наружная передняя резьба	Минимальная длина резьбы	Внутренняя задняя резьба	Код для заказа (латунь, NPT)	Наружная передняя резьба NPT	Минимальная длина резьбы NPT (дюймы)	Внутренняя задняя резьба	Диаметр прово- дников	коли- чество прово- дников	Макс. длина выступа	Макс. вылет	между противопо- ложными гранями	Расстояние между проти- воположными углами	Момент затяжки (Нм)
PX789REXDM2M2	M20 X 1.5	15.0	M20 X 1.5	PX789REXDT1T1	1/2*	0.79	1/2*	12.6	21	62.9	63.8	46.0	50.6	7
PX789REXDM3M3	M25 X 1.5	15.0	M25 X 1.5	PX789REXDT2T2	3/4"	0.80	3/4"	17.5	30	70.6	69.5	50.0	55.0	10
PX789REXDM4M4	M32 X 1.5	15.0	M32 X 1.5	PX789REXDT3T3	1"	0.98	1"	23.6	50	75.7	78.0	60.0	66.0	15
PX789REXDM5M5	M40 X 1.5	15.0	M40 X 1.5	PX789REXDT4T4	1-1/4*	1.01	1-1/4"	30.0	59	83.7	84.8	65.0	71.5	25
PX789REXDM6M6	M50 X 1.5	15.0	M50 X 1.5	PX789REXDT5T5	1-1/2"	1.03	1-1/2"	41.0	115	95.9	96.3	75.0	82.5	30
PX789REXDM7M7	M63 X 1.5	15.0	M63 X 1.5	PX789REXDT6T6	2*	1.06	2*	53.7	115	108.8	115.1	90.2	99.2	45
				Ec.	пи не указано	иное, все размер	ы приведены в м	иллиметрах						

Таблица подб	ора издел	ия												
	МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ				СТАНДАРТ NPT				-			Расстояние		
Код для заказа (латунь, метрическая резьба)	Наружная передняя резьба	Минимальная длина резьбы	Внутренняя задняя резьба	Код для заказа (латунь, NPT)	Наружная передняя резьба NPT	Минимальная длина резьбы NPT (дюймы)	Внутренняя задняя резьба	Диаметр прово- дников	Макс. коли- чество прово- дников	Макс. длина выступа	Макс. вылет	между противопо- ложными гранями (шестигр.)	Расстояние между противопо- ложными углами	Момент затяжки при монта- же (Нм)
PX784REXDM2M2	M20 X 1.5	15.0	M20 X 1.5	PX784REXDT1T1	1/2"	0.79	1/2"	12.6	21	60.6	55.8	46.0	50.6	7
PX784REXDM3M3	M25 X 1.5	15.0	M25 X 1.5	PX784REXDT2T2	3/4"	0.80	3/4"	17.5	30	65.9	61.2	50.0	55.0	10
PX784REXDM4M4	M32 X 1.5	15.0	M32 X 1.5	PX784REXDT3T3	1"	0.98	1"	23.6	50	69.5	70.2	60.0	66.0	15
PX784REXDM5M5	M40 X 1.5	15.0	M40 X 1.5	PX784REXDT4T4	1-1/4"	1.01	1-1/4"	30.0	59	74.9	76.4	65.0	71.5	25
PX784REXDM6M6	M50 X 1.5	15.0	M50 X 1.5	PX784REXDT5T5	1-1/2*	1.03	1-1/2*	41.0	115	93.5	88.0	75.0	82.5	30
PX784REXDM7M7	M63 X 1.5	15.0	M63 X 1.5	PX784REXDT6T6	2*	1.06	2*	53.7	115	102.7	103.4	90.2	99.2	45
				Ec	ли не указан	о иное, все размер	ры приведены в	миллиметрах						

Для выбора материала добавляйте следующие индексы к коду для заказа: латунь — индекс не требуется, никелированная латунь — «5», нержаеющая сталь марки 316 — «4», алюминий без примесей меди — «1»



OOO #CMIT IPONAKTCs Appect 115280 r Mockea vin Resultickag Chofona in 26 cm; 28 orbus 133 Тел: +74993504367, Эл. Почта: russiaoffice@cmp-products.com, Веб-сайт: https://www.cmp-products.com/ru

Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS Ten.: +44 191 265 7411 • Факс: +44 1670 715 646

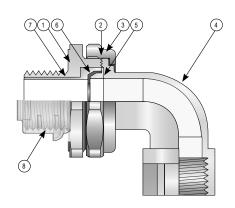
почта: customerservices@cmp-products.co.uk • Веб-сайт: www.cmp-products.com

FI482RU								
	РЕДАКЦИЯ	ДАТА						
TC RU	1	08/22						
ATEX / IECEx	4	04/19						
cCSAus	3	5/16						

Внутренняя ссылка CMP Rev10 03/24

МОНТАЖ МУФТ СМР ТИПА РХ789REX И РХ784REX

- 1. Входной узел
- 2. Зубчатая шайба с пламягасящей дорожкой
- 3. Гайка
- 4. Соединитель для кабелепровода (90° или 45°)
- 5. Шайба
- 6. Полимерная оболочка
- 7. Защитная трубка
- 8. Резьбовая накладка



ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД МОНТАЖОМ

1. Подготовить кабель, удалив наружную оболочку с жил, так, чтобы по завершении сборки защитный слой отсутствовал по всей длине защитной трубки.



2. Удалить всю оболочку или наполнители с кабельных жил. Если кабельные жилы оснащены экранами, их следует распутать и скрутить так, чтобы была образована одна жила. На эту жилу и/или любые дренирующие провода следует надеть термоусадочную трубку.

Концы кабельных жил НЕОБХОДИМО обмотать изоляционной лентой. Это предотвратит их разъединение, а также позволит закрыть любые острые края, которые могут повредить полимерную оболочку при монтаже.





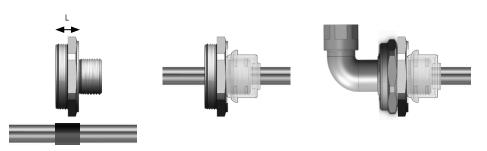
3. Открутить гайку (3) и соединитель для кабелепровода (4) и подвести кабели/жилы

4. Протянуть кабели/жилы через входной узел/полимерную оболочку/шайбу

Если при монтаже используются только жилы без оплетки, обернуть их изоляционной лентой в месте, где они будут соприкасаться с полимерной оболочкой.

Использовать это положение в качестве ориентира при нанесении маркировочной ленты (L)

Установить муфту



5. Смешать полимер RapidEx и нанести согласно инструкциям.

RAPID Ex

6. После того как полимер затвердеет, вводный узел (1) необходимо извлечь и полностью затянуть конструкцию.

Затянуть кабельный ввод (4) на кабелепроводе, после чего затянуть входной узел (1), используя гайку (3), для завершения монтажа.

